

# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

**Назначение:** Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства;

**Рабочие среды:** Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие;

**Установочное положение задвижек:**

— Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону;

*При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пневмо-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода*

**Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015**

**Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:**

— PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение Е;

*По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением F, C, D*

**Присоединение к трубопроводу:** под приварку, фланцевое.

*МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации*

**Таблица 3.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 350	30с15нж 30лс15нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 500	30с915нж 30лс915нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 500	30с515нж 30лс515нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор
50 ÷ 350 50 ÷ 400 150 ÷ 400	30нж15нж 30нж915нж 30нж515нж	от -60 °С до +600 °С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик Электропривод Редуктор

**Таблица 3.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

Наименование	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж
Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
Гайка шпindelя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Маховик	Чугун	Чугун	Чугун
Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Стеллит
Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13		Стеллит

**Таблица 3.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)15нж 30лс(5,9)15нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)15нж	2 года	30 лет	1500 циклов	300 циклов

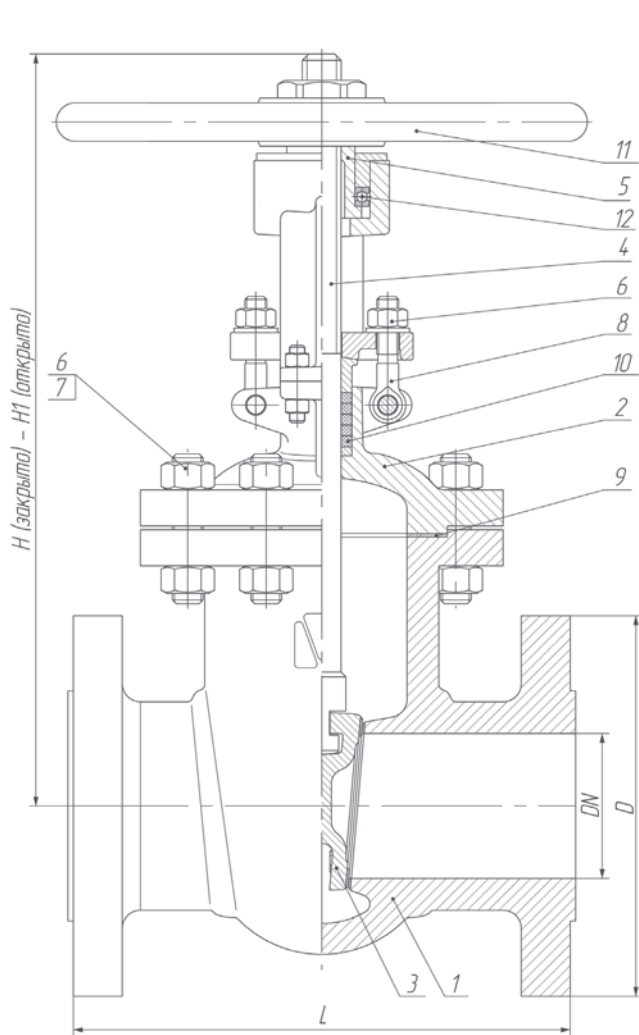
# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

Таблица 3.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

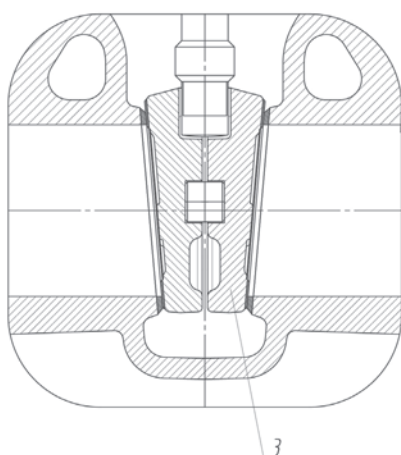
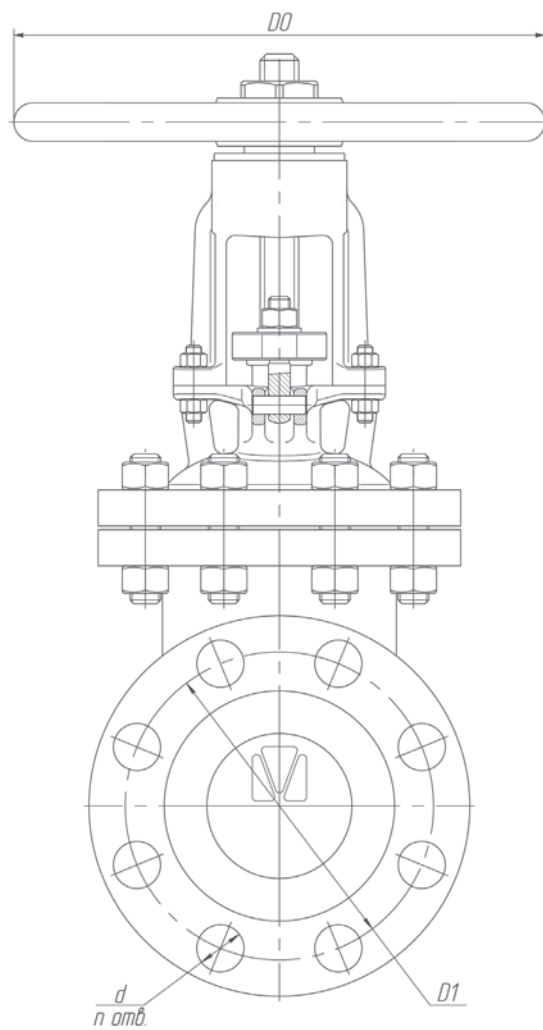
DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	216	160	125	4	18	315	345	302,5	160	20
80	283	195	160	8	18	392	486	396	210	35,8
100	305	230	190	8	22	450	565	458	210	50,8
150	403	300	250	8	26	600	768	595	310	111
200	419	375	320	12	30	753	972	739,5	400	200
250	457	445	385	12	33	1098	1368	965	450	256
300	502	510	450	16	33	1125	1450	1100	500	355
350	762	570	510	16	33	1204	1565	1250	550	400
400	838	655	585	16	39	—	—	1565	560	750
500	991	755	670	20	45	—	—	1776	560	1200

Таблица 3.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

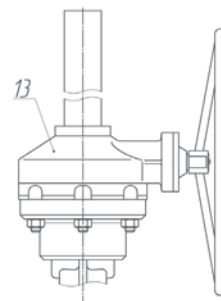
DN	Тип присоединения привода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	16	60
80	А	19	100
100	А	23	100
100	Б	23	120
150	Б	28	200
200	Б	37	300
250	В	45	460
300	В	52	570
350	В	46	950
400	Г	52	1200
500	Г	64	2400



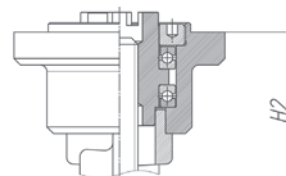
Задвижка, упругий клин,  
DN 50 - 350



Задвижка, 2-х дисковый клин,  
DN 50



Задвижка с редуктором  
DN 150 - 500



Задвижка по электропривод  
DN 50 - 500

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин (диски) 4. Шпindelь 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт  
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик  
12. Подшипник 13. Редуктор