



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 2,5 МПа

Назначение: задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.

Рабочие среды: вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

Установочное положение задвижек:

- задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;
- задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону.

При отклонении задвижки с управлением от электропривода необходимо наличие опоры под корпус привода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:
— PN 2,5 МПа (25 кгс/см2) – исполнение В.

По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением E, F, C, D.

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

Таблица 2.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °C	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 400	30с64нж 30лс64нж	от –40 °C до +450 °C от –60 °C до +450 °C	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 500	30с964нж 30лс964нж	от –40 °C до +450 °C от –60 °C до +450 °C	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 500	30с564нж 30лс564нж	от –40 °C до +450 °C от –60 °C до +450 °C	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор
50 ÷ 500 50 ÷ 500 150 ÷ 500	30нж64нж 30нж964нж 30нж564нж	от –60 °C до +600 °C	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик Электропривод Редуктор

Таблица 2.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

	Наименование	30с64нж 30с564нж 30с964нж	30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж	30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Диски (клин)	Сталь 25Л*	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59
6	Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун	Чугун	Чугун
12	Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т**		—

*20Х13Л для задвижек DN50

**исключая задвижки DN50

Таблица 2.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)64нж 30лс(5,9)64нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)64нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 2,5 МПа

Таблица 2.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

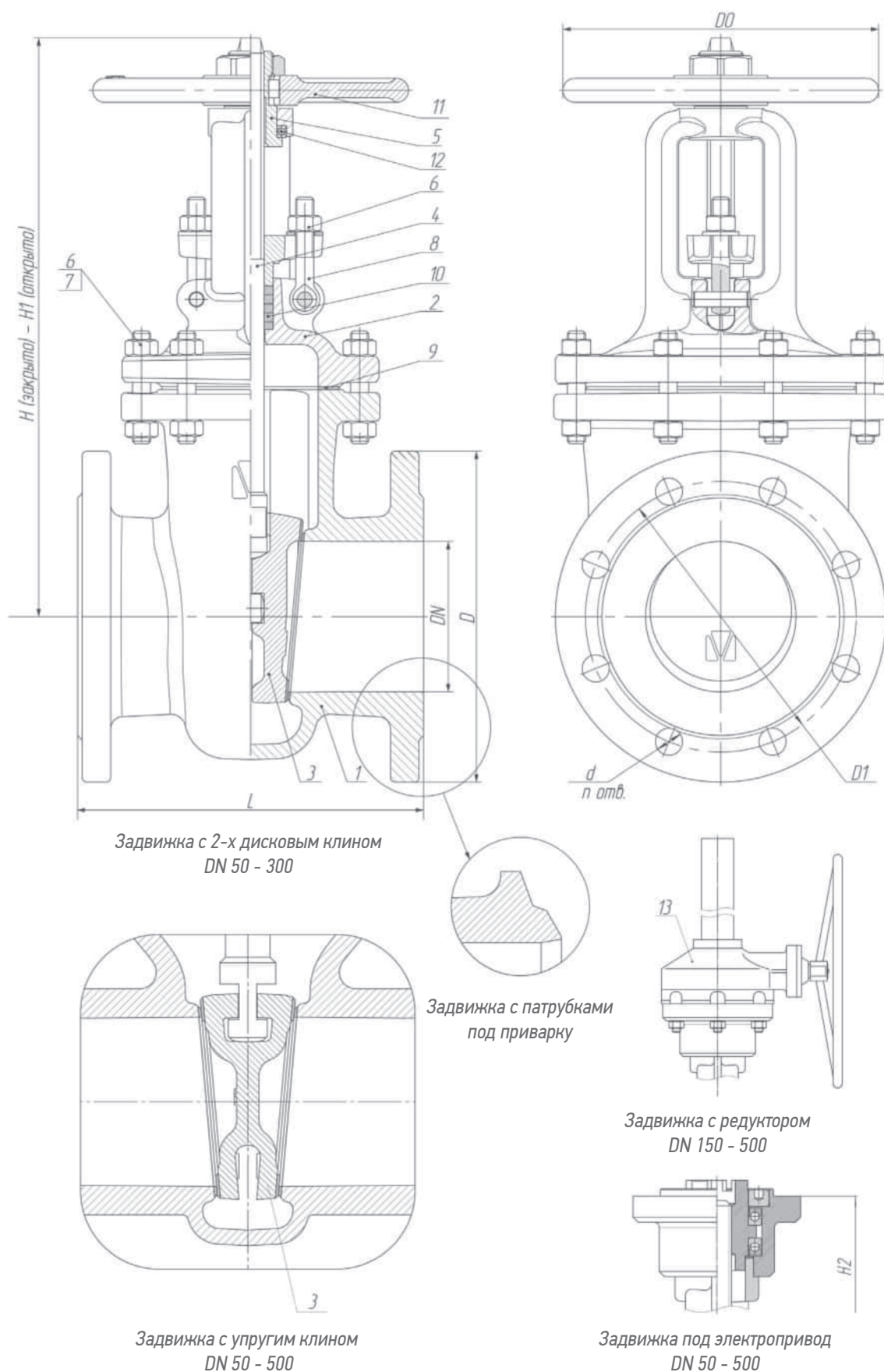
DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	180/216	160	125	4	18	281	346	303	160	18
80	210/283	195	160	8	18	336	428	349	160	29
100	230/305	230	190	8	22	385	496	399	210	44
150	403	300	250	8	26	576	742	577	310	100
200	419	360	310	12	26	686	902	690	310	160
250	457	425	370	12	30	854	1118	838	400	263
300	500	485	430	16	30	998	1315	986	400	361
400	600	610	550	16	33	1360/1291*	1770/1708*	1270	480	530
500	700	730	660	20	39	1560	2076	1545	—	923

*для задвижек под электропривод

Таблица 2.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

DN	Число оборотов шпинделя	Прикладываемый крутящий момент, необходимый для закрытия, Н*м		Тип присоединения согласно ГОСТ 34287
		через маховик	через привод	
50	15	52	52	A
80	23	84	84	A
100	24	100	100	A
150	33	190	190	Б
200	43	210	210	Б
250	43	280	280	Б
300	53	300	300*	Б*
			400	В
400	52	710	710	В
500	65	-	980	В

*исключая 30нж964нж



1. Корпус 2. Крышка 3. Диски (клин) 4. Шпиндель 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик
12. Подшипник 13. Редуктор