

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00176/22

Серия **RU** № **0284117**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П224. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева дом 9, корпус 1, помещение 226. Телефон: +78312820568. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303, адрес электронной почты: mail@mztpa.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубопроводов, работающие под избыточным давлением, 4 категории опасности оборудования, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013 - катушки приварные номинальным диаметром от 10 до 500 мм включительно, расчетным давлением от 1,6 МПа до 6,3 МПа включительно. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями НЕТР.302661.012 ТУ «Катушки приварные. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7306 90 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0739250). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения -8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 3 года. Стандарт, применяемый на добровольной основе при производстве продукции для обеспечения соблюдения требований технического регламента - ГОСТ 32569-2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах»

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.10.2022 ПО 27.10.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Воронов Олег Алексеевич (Ф.И.О.)

Панькин Евгений Александрович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00176/22

Серия **RU** № **0739250**

Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Протокол испытаний № 21АБ19.00553/И-22 от 26.10.2022 испытательного центра продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21АБ19.
Акт о результатах анализа состояния производства № 00029 от 25.10.2022, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

1. Технические условия НЕТР.302661.012 ТУ «Катушки приварные. Технические условия» от 01.08.2022.
2. Обоснование безопасности НЕТР.302661.012 ОБ от 01.08.2022.
3. Паспорт: ПК325.8.250-00 ПС (катушка) от 03.10.2022.
4. Руководство по эксплуатации НЕТР.302661.012 РЭ от 01.08.2022.
5. Чертеж общего вида ПК325.8.250 от 30.09.2022.
6. Расчет на прочность ПК325.8.250 РР от 30.09.2022.
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе, методах неразрушающего контроля:
 - Технологический процесс ГТП ПК000.0.250 «Групповой ТП . Катушки приварные» от 19.09.2022;
 - Инструкция «Инструкция по визуальному контролю» ТИ ВИК-01-2022 от 06.10.2022.
8. Результаты контроля и испытаний: Протокол приемо-сдаточных испытаний от 03.10.2022.
9. Сертификат на материалы № 04-F6926 от 09/07/2022 (трубы стальные бесшовные горячедеформированные, сталь 20).
10. Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля: № 0001-70-23112 от 29.10.2021, № НОАП-0001-70-100832 от 17.07.2020, № НОАП-0001-70-100859 от 11.10.2020.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Воронов Олег Алексеевич (Ф.И.О.)

Панькин Евгений Александрович (Ф.И.О.)