

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303.

Адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru.

в лице исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем: с ручным управлением от маховика, с ручным управлением через редуктор, под электропривод; с фланцевым типом присоединения, с типом присоединения приварное встык; с цельным клином, с двухдисковым клином:

PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;

PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;

PN 4,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 16,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250;

PN 25,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 5д.

Дополнительная информация

Условия хранения - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

Сведения о стандартах, которые применялись при подтверждении соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011):

ГОСТ 12.2.063-81 «Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности» подпункты: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5;

ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности» подпункты: 4.3.3 а), г) (в части механической безопасности), 4.3.4 а) (в отношении механической безопасности), 6.1.7 (за исключением: энергетической эффективности, опасного гидравлического удара в системе), подпункты 6.1.16, 6.6.1, 6.6.4, 7.14, 7.17, 9.5;

ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов» подпункт 4.3.2;

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» подпункты: 4.9, 5.1.4.6, 5.1.4.7, 5.1.4.8, 5.1.4.9, 5.1.4.10, 5.1.4.11, 5.1.5.6, 6.2.

Перечень стандартов, применяемых при изготовлении:

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды».

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по – 03.12.2025

М.П.

Дригуля Игорь Владимирович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00206/20


Дата регистрации декларации о соответствии: 04.12.2020

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Сертификаты на тип продукции №№ ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00033, ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00034 от 20.11.2020, выданные обществом с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10OC12.
2. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия» от 08.12.2017.
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-008.2-43179794-2013 РМ от 11.11.2013.
4. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ от 18.09.2018.
5. Паспорта:
 - Асв160.050.100.00.00-10 ПС от 12.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с цельным клином с выдвижным шпинделем, с ручным приводом через маховик, климатического исполнения У1, с концами под приварку PN16,0МПа DN50;
 - А016.300.251.00.00-04 ПС от 30.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с двухдисковым клином с выдвижным шпинделем, с ручным приводом через редуктор, климатического исполнения ХЛ1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6МПа DN300;
 - А016.1200.190.00.00 ПС от 16.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с цельным клином с выдвижным шпинделем, под электропривод, климатического исполнения У1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6 МПа DN1200.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: Асв160.050.100.00.00PP от 10.02.2020 г.; А016.300.251.00.00PP от 10.02.2020; А016.1200.190.00.00PP от 10.02.2020.
7. Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) задвижек:
 - протокол PN16,0 МПа DN 50 от 12.10.2020;
 - протокол PN1,6 МПа DN 300 от 30.10.2020;
 - протокол PN1,6 МПа DN 1200 от 16.10.2020.
8. Чертежи общего вида: Асв160.050.100.00.00-10 от 10.02.2020; А016.300.251.00.00 от 10.02.2020; А016.1200.190.00.00 от 10.02.2020.
9. Сертификаты качества на основные материалы:
 - а) Прокат:
 - №60618 от 30.05.2020 (прокат диаметр 50, сталь 20Х13);
 - №14494-20 от 09.09.2020 (прокат диаметр 50 мм, сталь 14Х17Н2);
 - №889-19а от 12.04.2019 (прокат диаметр 170 мм, сталь 20Х13).
 - б) Отливки:
 - №537 от 31.08.2020 (отливка корпус А160.050.100.10.01Л1);
 - №536 от 31.08.2020 (отливка крышка А160.050.100.00.01Л1);
 - №534 от 31.08.2020 (отливка клин А160.050.100.20.01Л1);
 - №586 от 30.09.2020 (отливка корпус А016.300.201.11.01ХЛ);
 - №587 от 30.09.2020 (отливка крышка А016.300.201.00.01ХЛ);
 - №578 от 30.09.2020 (отливка диск А016.300.201.20.01ХЛ);
 - №455 от 31.07.2020 (отливка корпус А016.1200.101.10.01Л1);
 - №457 от 31.07.2020 (отливка крышка А016.1200.101.00.01Л1);
 - №456 от 31.07.2020 (отливка стойка А016.1200.191.30.01Л1);
 - №454 от 31.07.2020 (отливка клин А016.1200.101.20.01Л1).
 - в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки:
 - №191120-001-7 от 04.06.2020 (проволока Св-07Х25Н13, диаметр 3,0);
 - №898467П от 17.01.2020 (проволока Св-13Х25Т, диаметр 4,0).
 - г) Сертификат качества на флюс АН-348А №1370 от 04.05.2020.



Заявитель



подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)