



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, место осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru

**в лице** Исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

**заявляет, что** Арматура трубопроводная: Задвижка клиновая литая стальная с цельным клином с невыдвижным шпинделем с ручным приводом, под электропривод, с ручным редуктором, с типом присоединения - фланцевое, под приварку: 1, 2 категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:

Для рабочих сред группы 1 для жидкостей:

PN 2,5 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.

Для рабочих сред группы 2 для жидкостей:

PN 2,5 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.

Задвижка клиновая литая чугунная с обрешиненным клином с невыдвижным шпинделем с ручным приводом, под электропривод, с ручным редуктором, с типом присоединения - фланцевое: 1, 2 категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:

Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:

PN 1,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350;

PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;

Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:

PN 1,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500;

PN 1,6 МПа, DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;

Для рабочих сред группы 1 для жидкостей:

PN 1,0 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;

PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;

Для рабочих сред группы 2 для жидкостей:

PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800.

**изготовитель** Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-009-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные и чугунные с невыдвижным шпинделем PN 1,0 МПа, PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390, 8481806100.

Серийный выпуск.

## **соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

## **Декларация о соответствии принята на основании**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри Приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

## **Дополнительная информация**

Условия хранения - 4(Ж2), 7(Ж1) ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 10 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»; ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»; ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.11.2024 включительно**

Дригуля Игорь Владимирович

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.В.00104/19**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 06.11.2019**



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00104/19

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции  
требованиям технического регламента Таможенного союза**

1. ТУ 3741-009-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные и чугунные с невыдвижным шпинделем PN 1,0 МПа, PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-009-43179794-2014 РМ.
3. Обоснование безопасности 3741-009-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта: А016.800.195.00.00 ПС; А025.1000.196.00.00 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: А016.800.195.00.00 РР, А025.1000.196.00.00 РР.
6. Протоколы приемо-сдаточных испытаний: PN1,6МПа DN800 от 30.08.2019, PN2,5МПа DN1000 от 12.09.2019.
7. Сборочные чертежи: А016.800.195.00.00 СБ, А025.1000.196.00.00 СБ.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
  - Комплекты технологических процессов на изготовление (операция сборки): А016.800.195.00.00 СБ, А025.1000.196.00.00/01 СБ.
  - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК) № ТИ ВИК-01-2013;
  - Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК) арматуры трубопроводной № ТИ КК-01-2014.
9. Свидетельство аттестованной технологии наплавки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: №АЦСТ-33-01374 от 05.04.2018, №АЦСТ-33-01372 от 05.04.2018, №АЦСТ-33-01350 от 12.10.2017, №АЦСТ-33-01347 от 12.10.2017.
10. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: №АЦСМ-42-01962 от 10.02.2017, №АЦСМ-8-00670 от 06.06.2018.
11. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: №АЦСО-46-02160 от 10.04.2019, №АЦСО-46-02166 от 12.04.2019.
12. Аттестованные специалисты сварочного производства:
  - 1 уровня - удостоверение №ВВР-ГАЦ-I-20848, 3 уровня - удостоверение №ВВР-ГАЦ-III-13655.
13. Сертификаты качества на основные материалы:
  - а) Прокат: № 77490 от 18.08.2019 (сталь 20Х13 диаметр 100 мм); № 2439-196 от 23.07.2019 (сталь 20Х13 диаметр 130 мм).
  - б) Отливки: №402 от 31.07.2019 (Корпус А016.800.195.10.01Л1), № 403 от 31.07.2019 (Крышка А016.800.195.00.01Л1), № 404 от 31.07.2019 (Клин А016.800.195.20.01Л1), № 407 от 31.07.2019 (Корпус А025.1000.196.10.01Л1), № 408 от 31.07.2019 (Крышка А025.1000.196.00.01Л1), № 409 от 31.07.2019 (Стойка крышки А025.1000.196.30.01Л1), № 406 от 31.07.2019 (Клин А025.1000.196. 20.01Л1).
  - в) Проволока для наплавки: № 802350П от 20.04.2018 (св-07Х25Н13 диаметр 3,0), № 865773П от 08.06.2019 (проволока Св-13Х25Т диаметр 4,0).
  - г) Флюс АН-348А, №1161 от 05.07.2019.

М.П.

Заявитель



подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)