

# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 16,0 МПа

**Назначение:** Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства;

**Рабочие среды:** Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионноустойчивы;

**Установочное положение задвижек:**

— Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону;

*При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пнеumo-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода*

**Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015**

**Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:**

— PN 16,0 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение J;

**Присоединение к трубопроводу:** под приварку, фланцевое.

*МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации*

**Таблица 5.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 250	31с45нж 31лс45нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 250	31с945нж 31лс945нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 250	31с545нж 31лс545нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор

**Таблица 5.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

Наименование	31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж
Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
Шпindelь	Сталь 20X13	Сталь 08X18H10
Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ
Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
Прокладка	Спирально-навитая прокладка	
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
Маховик	Чугун	Чугун
Подшипник	По ГОСТ 7872-89	
Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь по типу 20X13	Сталь 08X18H10
Наплавка на клине	Сталь по типу 20X13	Сталь 08X18H10

**Таблица 5.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
31с(5,9)45нж 31лс(5,9)45нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов

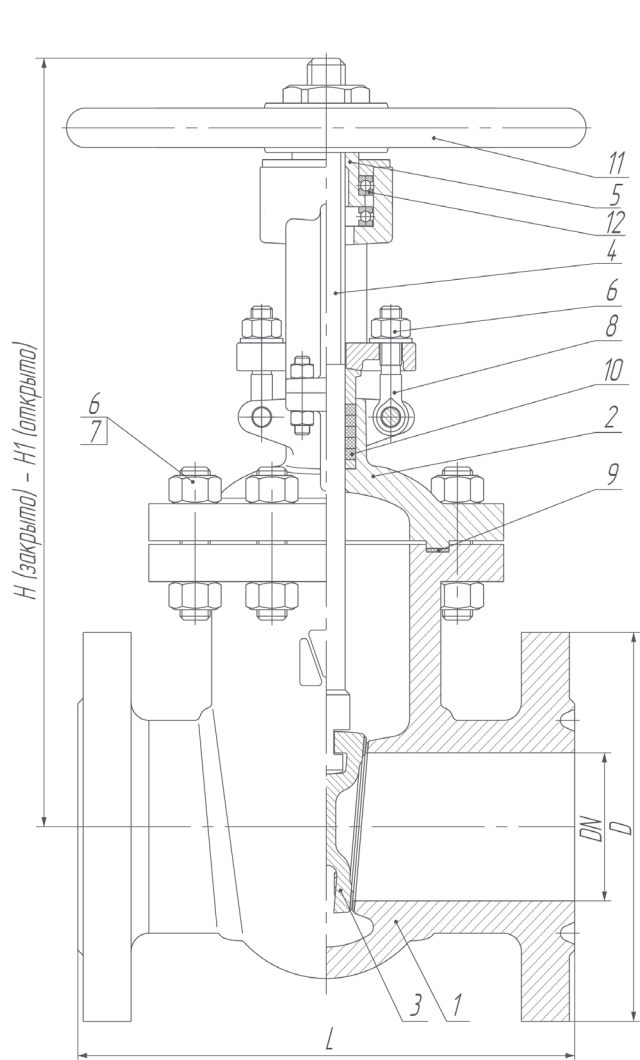
# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 16,0 МПа

Таблица 5.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

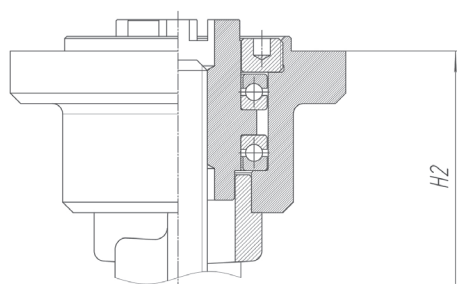
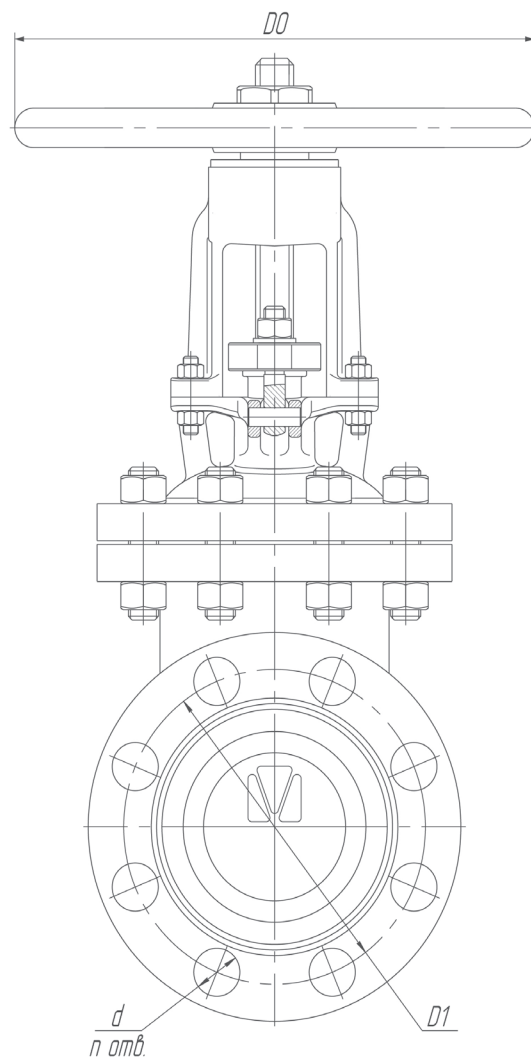
DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	300	195	145	4	26	435	498	290	300	52
80	390	230	180	8	26	481	573	400	350	102
100	450	265	210	8	30	784	904	535	450	160
150	559	350	290	12	33	665	820	925	500	291
200	660	430	360	12	39	1262	1482	1280	450	442
250	787	500	430	12	39	1524	1794	1545	450	650

Таблица 5.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

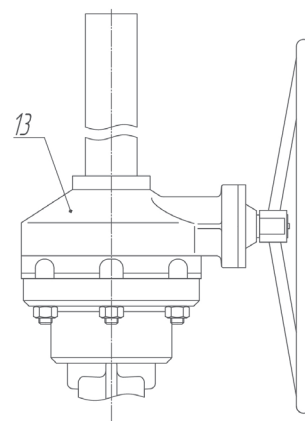
DN	Тип присоединения привода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	13	100
50	Б	13	150
80	Б	19	230
100	Б	18	250
100	В	20	300
150	В	21	680
200	В	26	1000
200	Г	27	1180
250	Г	32	2000



Задвижка, упругий клин,  
DN 50 - 250



Задвижка по электропривод  
DN 50 - 250



Задвижка с редуктором  
DN 150 - 250

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин 4. Шпindelь 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик
12. Подшипник 13. Редуктор