



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

Назначение: задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.

Рабочие среды: вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

Установочное положение задвижек:

- задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;
- задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону.

При отклонении задвижки с управлением от электропривода необходимо наличие опоры под корпус привода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:

— PN 4,0 МПа (40 кгс/см²) – исполнение Е.

По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением F, C, D.

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

Таблица 3.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 200	30с15нж 30лс15нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 300	30с915нж 30лс915нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 300	30с515нж 30лс515нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор
50 ÷ 200 50 ÷ 300 150 ÷ 300	30нж15нж 30нж915нж 30нж515нж	от –60 °С до +600 °С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик Электропривод Редуктор

Таблица 3.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

	Наименование	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Диски (клин)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59
6	Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун	Чугун	Чугун
12	Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т**		—

*20Х13Л для задвижек DN50

**исключая задвижки DN50

Таблица 3.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)15нж 30лс(5,9)15нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)15нж	2 года	30 лет	1500 циклов	300 циклов

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

Таблица 3.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	216	160	125	4	18	283	345	303	160	22
80	283	195	160	8	18	392	486	396	210	40
100	305	230	190	8	22	450	565	458	210	57
150	403	300	250	8	26	600	768	595	310	118
200	419	375	320	12	30	753	972	740	400	217
250	457	445	385	12	33	947/893	1220/1166	867	480	302
300	502	510	450	16	33	1070	1400	1069	480	425

Таблица 3.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

DN	Число оборотов шпинделя	Прикладываемый крутящий момент, необходимый для закрытия, Н*м		Тип присоединения согласно ГОСТ 34287
		через маховик	через привод	
50	17	60	60	A
80	19	100	100	A
100	21	100	100	A
150	28	200	200	Б
200	37	300	300	Б
250	45	-	460	В
300	определяется при производстве			В

