



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 6,3 МПа

Назначение: задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.

Рабочие среды: вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

Установочное положение задвижек:

- задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;
- задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону.

При отклонении задвижки с управлением от электропривода необходимо наличие опоры под корпус привода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:
— PN 6,3 МПа (63 кгс/см²) – исполнение J.

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

Таблица 4.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 150	30с76нж 30лс76нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 300	30с976нж 30лс976нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 300	30с576нж 30лс576нж	от –40 °С до +450 °С от –60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор

Таблица 4.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

	Наименование	30с76нж 30с576нж 30с976нж	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
3	Диски (клин)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59
6	Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ
7	Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
8	Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
9	Прокладка	Спирально-навитая прокладка	
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун	Чугун
12	Подшипник	По ГОСТ 7872-89	
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13	
	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т**	

*20Х13Л для задвижек DN50

**исключая задвижки DN50

Таблица 4.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)76нж 30лс(5,9)76нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)76нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ РН 6,3 МПа

Таблица 4.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	270/295	175	135	4	22	443	513	345	220	27
80	321/359	210	170	8	22	539	639	420	280	46
100	359/435	250	200	8	26	625	745	485	350	68
150	447/562	340	280	8	33	999	1169	660	430	135
200	536	405	345	12	33	1020	1240	800	490	237
250	625	470	400	12	39	1218	1488	1130	500	408
300	714	530	460	16	39	1356	1676	1335	600	590

Таблица 4.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

DN	Число оборотов шпинделя	Прикладываемый крутящий момент, необходимый для закрытия, Н*м		Тип присоединения согласно ГОСТ 34287
		через маховик	через привод	
50	13	60	60	А
80	19	160	160	Б
100	24	200	200	Б
150	определяется при производстве			Б/В
200	определяется при производстве			В
250	определяется при производстве			В
300	определяется при производстве			В/Г

