



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00182/23

Серия **RU** № **0284124**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П224. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение 226. Телефон: +78312820568. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 602264, Российская Федерация, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mail@mztpa.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Российская Федерация, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с маховиком, под привод; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013 (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0786712).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013) (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках: № 0786713, № 0786714).

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0786715.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.03.2023 **ПО** 12.03.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич
М.П. (Ф.И.О.)

Кудлай Сергей Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.V.00182/23

Серия **RU** № **0786712**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481 80 639 0	<p>Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвигаемым шпинделем; с маховиком, под привод; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013:</p> <p>Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с двухдисковым клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300; - с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800; PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600; PN 16,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250. <p>Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с двухдисковым клином: PN 2,5 МПа, DN 300. - с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 2,5 МПа DN 300, 350; 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 4,0 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800; PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600; PN 16,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250. 	<p>ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвигаемым шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия»</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Кудлай Сергей Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00182/23**Серия **RU** № **0786713****Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)**

Протоколы испытаний номера: 21АБ19.00674/И-23, 21АБ19.00675/И-23, 21АБ19.00676/И-23, 21АБ19.00678/И-23 от 10.03.2023 испытательного центра продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21АБ19.

Акт о результатах анализа состояния производства № 00004 от 28.02.2023, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.10OC12, Овчинникова Татьяна Сергеевна.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

1. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия» от 07.02.2023.
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.2-43179794-2013 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.3-43179794-2017 РЭ от 07.02.2023.
3. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ от 07.02.2023.
4. Паспорта: А016.800.191.00.00-20 ПС от 23.01.2023, Анж016.300.203.00.00 ПС от 17.01.2023, А160.250.190.00.00-20 ПС от 18.01.2023, А025.300.291.00.00-24 ПС от 10.01.2023.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: А016.800.191.00.00РР от 20.01.2023, Анж016.300.203.00.00РР от 20.01.2023, А160.250.190.00.00РР от 20.01.2023, А025.300.201.00.00РР от 20.01.2023.
6. Сборочные чертежи: А016.800.191.00.00 СБ от 06.2011, Анж016.300.203.00.00 СБ от 11.2005, А160.250.190.00.00 СБ от 02.2013, А025.300.291.00.00 СБ от 08.2020.
7. Результаты приемо-сдаточных испытаний задвижек: А016.800.191.00.00 от 23.01.2023, Анж016.300.203.00.00 от 17.01.2023, А160.250.190.00.00 от 18.01.2023, А025.300.291.00.00 от 10.01.2023.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - Комплекты технологических процессов на изготовление задвижек с упругим клином, двухдисковых: А016.800.191.00.00 от 15.10.2012, ГТПА016.000.201.00.00НП от 12.07.2013, ГТПА016.000.201.20.00НП от 14.03.2018, Анж016.300.203.00.00 от 18.01.2006, А160.250.191.00.00 от 11.02.2013, ГТПА016.000.201.00.00НП от 10.11.2017, ГТПА040.000.201.20.00НП от 10.07.2013, А016.300.291.00.00/04/10/14 от 18.01.2006, ГТПА016.000.201.20.00НП от 10.07.2013.
 - Технологические инструкции по ультразвуковому контролю (УК): ТИ УК-01-2013 от 01.04.2013, ТИ УК-02-2013 от 03.06.2013.
 - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК): ТИ ВИК-01-2022 от 06.10.2022.
 - Технологические инструкции по капиллярному контролю (КК): ТИ КК-01-2021 от 23.09.2021, ТИ КК-02-2021 от 23.09.2021.
9. Аттестованные технологии наплавки -свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-33-01724, № АЦСТ-33-01726 сроком действия от 10.01.2022 до 10.01.2026, способ наплавки АФПН.
10. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-400 (корпус) Свидетельство № АЦСО-46-02617 сроком действия от 03.02.2021 до 03.02.2024; УН-400 (клин) Свидетельство № АЦСО-46-03143 сроком действия от 23.01.2023 до 23.01.2026; УН-300 (диск) Свидетельство № АЦСО-46-03139 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024; УН-250-300 (корпус) Свидетельство № АЦСО-46-03140 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024.
11. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-8-00905 сроком действия от 11.03.2020 до 11.03.2023, № АЦСМ-8-00986 сроком действия от 02.09.2020 до 02.09.2023, № СМ-ЦН-АЦ-02814 сроком действия от 19.01.2021 до 19.01.2024.

Лист 1


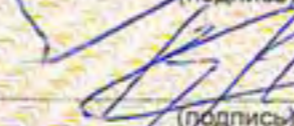
Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)

(подпись)Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)Кудлай Сергей Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.V.00182/23**Серия **RU** № **0786714**

12. Аттестованные специалисты сварочного производства: III уровня – аттестационное удостоверение № ВВР-2ГАЦ-III-10641 сроком действия от 24.11.2022 до 24.11.2025; I уровня – аттестационное удостоверение № ВВР-2ГАЦ-I-19186 сроком действия от 20.10.2022 до 20.10.2024.
13. Сведения о специалистах неразрушающего контроля:
Удостоверения специалистов неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100828 от 05.02.2021 сроком до 07.2023 по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК; квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100830 от 05.02.2021 сроком до 08.2023 по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК; квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100850 от 05.02.2021 сроком до 02.2024 по ВИК, сроком до 07.2023 по ПВК; квалификационное удостоверение № 0001-70-23112 от 29.10.2021 сроком до 10.2024 по ВИК, сроком до 10.2024 по УЗК; квалификационное удостоверение № 0057-11993 от 10.09.2021 сроком до 09.2026.
14. Сертификаты качества на основные материалы, сварочные материалы:
а) Прокат: диаметр 50 сталь 12X18H10T № 9426-22 от 17.08.2022; диаметр 120 сталь 20X13 № 2162-21; диаметр 75 сталь 20X13 № 50168 от 20.09.2021; диаметр 50 сталь 14X17H2 № 350663 от 26.10.2019.
б) Отливки: Анж016.300.203.00.00 корпус, крышка, диск № 1310 от 30.12.2022; А016.800.191.00.00 корпус, крышка, клин № 1308 от 30.12.2022; А160.250.190.00.00 корпус, крышка, клин № 1309 от 27.12.2022; А025.300.291.00.00 корпус № 1269 от 26.12.2022, крышка № 1192 от 08.12.2022, диск № 1239 от 19.12.2022.
в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки: № 500534 от 20.12.2022 проволока диаметр 4,0 мм. Св-13X25T; № 220117-0033-10 от 20.10.2022 проволока диаметр 3,0 мм. Св-07X25H13.
г) Сертификат качества на флюс АН-348А № 1831 от 07.02.2022.

Лист 2

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)
(подпись)Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)Кудлай Сергей Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.V.00182/23

Серия **RU** № **0786715**

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;

ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»;

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;

ГОСТ 4666-2015 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке».

Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 3 года.

Сертификат о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения - 10.01.2023.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Кудлай Сергей Владимирович
(Ф.И.О.)