



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры»
Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 602267, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303.

Адрес электронной почты: mail@mztpa.ru

в лице исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича, действующего на основании Устава.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем: с маховиком и под привод; с типом присоединения – фланцевое, под приварку; с упругим клином, с двухдисковым клином:

PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 4,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;

PN 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600;

PN 16,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602267, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 6390

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), смотри Приложение № 1 на 2 листах. Схема декларирования – 5д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», разделы 6-13; ГОСТ 9544-15 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»;

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия», разделы 5, 6.

Условия хранения - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

Декларация о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения задвижек клиновых литых стальных с упругим клином - 09.09.2025; задвижек клиновых литых стальных с двухдисковым клином - 23.10.2025.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.11.2030 включительно

(подпись)



Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: RU Д-RU.PA10.B.93503/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.11.2025



**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и
оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

1. Сертификаты на тип продукции: №№ ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00033, ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00034 от 20.11.2020, выданные обществом с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10OC12.
2. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия» от 07.02.2023.
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-008.2-43179794-2013 РЭ от 07.02.2023.
4. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ 07.02.2023.
5. Паспорта:
 - 1) Асв160.050.100.00.00 ПС от 09.09.2025 на задвижку клиновую литую стальную с упругим клином с выдвижным шпинделем, с ручным приводом через маховик, климатического исполнения У1, с типом присоединения к трубопроводу под приварку PN16,0МПа DN50;
 - 2) А016.300.251.00.00-04 ПС от 23.10.2025 на задвижку клиновую литую стальную с двухдисковым клином с выдвижным шпинделем, под привод, климатического исполнения ХЛ1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6МПа DN300;
 - 3) А016.1000.190.00.00 ПС от 22.10.2025 на задвижку клиновую литую стальную с упругим клином с выдвижным шпинделем, под привод, климатического исполнения У1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6 МПа DN1000.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: Асв160.050.100.00.00PP от 10.02.2020; А016.300.251.00.00-04PP от 10.02.2020; А016.1000.190.00.00PP от 10.02.2020.
7. Сборочные чертежи: Асв160.050.100.00.00 от 10.02.2020; А016.300.251.00.00-04 от 10.02.2020; А016.1000.190.00.00 от 10.02.2020.
8. Данные о контроле и испытаниях:

Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) задвижек:

 - протокол PN16,0 МПа DN50 от 09.09.2025;
 - протокол PN1,6 МПа DN300 от 23.10.2025;
 - протокол PN1,6 МПа DN1000 от 22.10.2025.

Протоколы периодических испытаний задвижек задвижку клиновую литую стальную с упругим клином на соответствие требованиям технических условий ТУ 3741-008-43179794-2009: Протокол №3 от 17.02.2023; Протокол №6 от 05.05.2023.
9. Сертификаты качества на материалы, документы на комплектующие изделия и сборочные единицы:

№25-2001 от 22.01.2025 (прокат диаметр 50, сталь 20Х13).

№25-0904 от 09.04.2025 (прокат диаметр 50 мм, сталь 14Х17Н2).

№6253-20а от 31.10.2020 (прокат диаметр 150 мм, сталь 20Х13).
- б) Отливки:
 - №457 от 30.05.2025 (отливка корпус А160.050.100.10.01Л1, отливка крышка А160.050.100.00.01Л1, отливка клин А160.050.100.20.01Л1).
 - №559 от 30.06.2025 (отливка корпус А016.300.201.10.01Л-01).
 - №561 от 01.07.2025 (отливка крышка А016.300.203.00.01Л-01).
 - №375 от 30.04.2025 (отливка диск А016.300.201.20.01Л-01).
 - №665 от 07.08.2025 (отливка корпус А016.1000.101.10.01Л, отливка крышка А016.1000.101.00.01Л, отливка стойка крышки А016.1000.191.30.01Л, отливка клин А016.1000.101.20.01Л).



Заявитель

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.93503/25

в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки:

- №230122-0094-12 от 09.12.2024 (проволока Св-07Х25Н13, диаметр 3,0);

- №602337 от 05.12.2024 (проволока Св-13Х25Т, диаметр 4,0);

- №240426-0660-03 от 10.09.2024 (проволока Св-08Х20Н9Г7Т, диаметр 1,2).

г) Сертификат качества на флюс Флюс АН-348А №24042 от 14.08.2024.

д) Паспорт качества на газовую смесь $\text{CO}_2 + \text{Ar}$ №83 от 18.09.2025.

10. Сертификат соответствия ТР ТС 012/2011: № ЕАЭС RU С-RU.AM02.B.00735/22 с 25.07.2022 по 24.07.2027.



Заявитель


Подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)